

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Podľa nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011

č. 02/2024

1. Jedinečný identifikačný kód výrobku:	Betónové prefabrikáty podľa EN 771-3+A1
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžadujú podľa čl. 11 odst. 4:	Tvárnice z vymývaného betónu na plotový systém PREPLOT. Rozmery: Typy P, KC, S1 - 400mm x 200mm x 200mm s 1 dutinou, Typ K1/2 - 200mm x 200mm x 200mm s 1 dutinou, Typ S2 - 400mm x 300mm x 200mm s 1 dutinou.
3. Použitie:	Používajú sa na zhotovenie zmonolitnenej železobetónovej plotovej konštrukcie. Zmonolitnenie sa realizuje betónovou zálievkou dutín, ktorej predchádza vloženie zvislých a vodorovných oceľových prútov do dutín.
4. Registrované obchodné meno a kontaktná adresa výrobcu	Výrobca: KLOCOK Poprad, s.r.o., Dubina 705, 059 16 Hranovnica Miesto výroby: Hranovnica, časť Dubina IČO: 31 705 995
5. Meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 odst. 2:	Nebol ustanovený
6. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z.	Systém 4

9. Deklarované parametre:

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota alebo trieda	Číslo protokolu o skúške a odkaz na skúšobňu
Rozmerová a tvarová presnosť	D1	Správa o skúške č. 02/KK/11 2)
Pevnosť v tlaku	Min. 30 N/mm ² k1)	Protokol o skúške č. 80-08-0523 1) Protokol o skúške č. 4954/Be6/2013 3)
Nasiakavosť	priemer max. 7,0 % k2)	Protokol o skúške č. 80-08-0523 1) Protokol o skúške č. 5775/Be7/2014 3)
Mrazuvzdornosť	Vyhovujúca k3)	STN EN 13198: 2004, odst. 5.3.5.1
Tvar a vzhľad	Podľa pripojeného technického listu	Povrchy pohľadových plôch sú v zhode so zobrazením v technickom liste

k3) Pre výrobky pre vonkajšie použitie, ktoré sú vystavené zmrazovacím cyklom bez kontaktu s rozmrazovacou soľou.
Priame skúšky na zmrazovacie cykly výrobca nie je povinný vykonať ak je splnené kritérium k1) aj kritérium k2).

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

1) Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., pobočka Prešov, Akreditované skúšobné laboratórium, Budovateľská 53, 080 01 Prešov

2) Výrobca KLOCOK Poprad s.r.o., Dubina 705, 059 16 Hranovnica

3) , 4) QUALIFORM SLOVAKIA, s.r.o., Skúšobňa stavebných hmôt, Pracovisko Svit, SNP 722/1A

10. Parametre výrobku/výrobkov uvedené v bode 1 a 3 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Meno: Ing. Dušan Klocok, CSc.

Funkcia: konateľ spoločnosti

Podpis:

Hranovnica, 02.01.2024